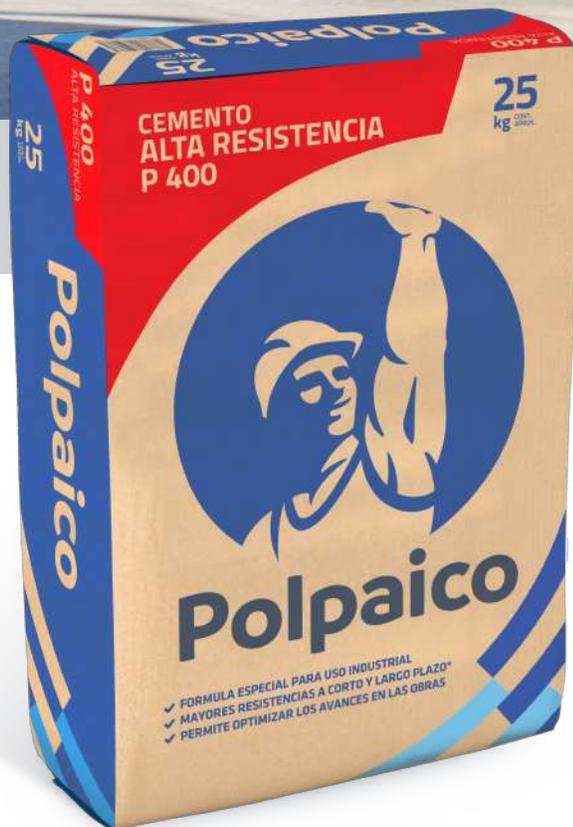


CEMENTOS

CEMENTO P 400

ALTA RESISTENCIA



Sacos de

25 kgs.

BigBags de

1,5 ton.

Granel en camión

28 tons.

Cemento Polpaico 400 de Cerro Blanco es un cemento diseñado especialmente para la elaboración de elementos estructurales de hormigón con elevados requerimientos de desarrollo de resistencias a corto y largo plazo.

Es un cemento grado alta resistencia, que se fabrica en la Planta Cerro Blanco bajo la norma chilena NCh 148.Of68 mediante la molienda conjunta de clínquer, yeso y materiales puzolánicos.

Para una óptima mezcla considere:

Para un mayor aprovechamiento de las cualidades del Cemento P400 en la confección de hormigones y morteros sugerimos:



1 PREPARAR

Use la cantidad requerida de Cemento P400. Utilice de preferencia sacos completos o medios sacos.



2 UTILIZAR

Use áridos limpios y con un tamaño adecuado a la aplicación. Acópielos sobre una base compactada, separando los distintos tipos. Use agua potable y ajuste la cantidad de esta, hasta obtener un hormigón o mortero con la consistencia definida.



3 DOSIFICAR

Según la resistencia especificada y la dosificación definida, mida los materiales, preferentemente en peso o usando volúmenes conocidos como carretillas dosificadoras o baldes calibrados.



4 MEZCLAR

Mezcle en betonera hasta obtener un mortero u hormigón homogéneo con la consistencia definida, sin que se separen los materiales. Compacte la mezcla para llenar completamente los moldes y lograr mejores terminaciones. De preferencia use vibradores de inmersión.



5 HUMEDECER

Humedezca el hormigón o mortero por lo menos siete días.

Tablas técnicas:

Además de un riguroso autocontrol de producción, el cemento Polpaico Especial es muestreado y controlado en la Planta por un laboratorio oficial acreditado. En la tabla se muestra las especificaciones de la norma NCh 148.Of68 y los valores típicos.

CLASIFICACIÓN SEGÚN NCh 148.Of68		CEMENTO POLPAICO 400 CERRO BLANCO
Clase	Portland Pozolánico	
Grado	Alta Resistencia	
CARACTERÍSTICAS QUÍMICAS Y FÍSICAS	REQUISITOS NCh148.Of68	VALORES TÍPICOS
Peso específico, g/mL	-	2,97
Superficie específica Blaine, cm ² /g	-	4300
Pérdida por calcinación, %	máx. 4,0	2,5
Residuo insoluble, %	máx. 30,0	17,0
Contenido de SO ₃ , %	máx. 4,0	2,5
Expansión en autoclave, %	máx. 1,00	0,10
Tiempos de fraguado (Vicat)		
Inicial, h:min	mín. 00:45	2:30
Final, h:min	máx. 10:00	3:30
CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS		
Resistencia a la compresión, kgf/cm ²		
1 día	-	150
3 días	-	280
7 días	mín. 250	400
28 días	mín. 50	550
Resistencia a la flexión, kgf/cm ²		
7 días	mín. 45	65
28 días	mín. 55	80

✓ Aplicaciones

- Construcción general donde se requieren altas resistencias, como edificación en altura y obras industriales.
- Obras con grandes masas de hormigón.
- Prefabricados como bloques, tubos, baldosas, adoquines, soleras, otros.
- Ideal para inyecciones en rocas, suelos y ductos de postensados.
- Shotcrete para túneles, canales y taludes.
- Lechadas de inyecciones y morteros predosificados.
- Obras mineras e industriales donde se requiera altas resistencias y durabilidad.
- Estructuras impermeables y subterráneas.
- Pavimentos y pisos industriales.

✓ Ventajas

- Desarrolla mayores resistencias.
- En hormigones permite obtener las resistencias especificadas con menores dosis de cemento que al usar cementos corrientes.
- Su composición minimiza la aparición de eflorescencias en distintas mezclas confeccionadas con este cemento.
- Alta compatibilidad con el uso de aditivos de uso general y aplicaciones especiales.

✓ Recomendaciones de uso

- Use primero los sacos más antiguos y luego los más nuevos, lo que le ayudará al consumo del cemento siempre fresco.
- Evite el movimiento excesivo de los sacos y cuide el traslado de los pallets sobre grúa, para así disminuir las roturas.
- Tome en consideración las condiciones ambientales en que se trabajará (temperatura y humedad).
- En la confección de hormigones y morteros, use la cantidad requerida de cemento Polpaico mediante el uso de sacos completos o medios sacos.
- Los áridos deben estar limpios y tener un tamaño adecuado a la aplicación. Acópielos sobre una base compactada, separando los distintos tipos.
- Use agua potable y ajuste la cantidad de esta, hasta obtener un hormigón o mortero con la consistencia definida.
- Según la resistencia especificada y la dosificación definida, mida los materiales, preferentemente en peso o usando volúmenes conocidos como carretillas dosificadoras o baldes calibrados.
- Mezcle en betonera hasta obtener un mortero u hormigón homogéneo con la consistencia definida, sin que se separen los materiales.
- Compacte la mezcla para llenar completamente los moldes y lograr mejores terminaciones. Preferentemente use vibradores de inmersión.
- Humedezca el hormigón o mortero por lo menos 7 días.

✓ Recomendaciones de manipulación y seguridad

- Se recomienda manipular el cemento en ambientes ventilados, evitando la inhalación prolongada del producto.
- Al utilizarlo cubra su cuerpo con guantes y ropa de trabajo, evitando el contacto reiterado y prolongado con el cemento humedecido. En caso de contacto con la piel, lavar con agua y jabón. Si se produce contacto accidental de cemento con los ojos, lavar con abundante agua limpia.

Polpaico

Cemento Polpaico S.A. posee una amplia cobertura a lo largo de Chile, ofreciendo productos y servicios integrales para satisfacer los requerimientos que plantean sus clientes, a través de soluciones de alta calidad y asistencia técnica. Consulte a nuestros ejecutivos por su proyecto al **600 620 6200**.

Todos los tipos de cemento fabricados por Cemento Polpaico S.A. cumplen con las especificaciones de la norma chilena, verificado por laboratorios externos de certificación.

Fecha emisión **Julio 2021**. Esta versión reemplaza y anula las versiones anteriores.

Síguenos en:

