



Polpaico



POLPAICO400



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

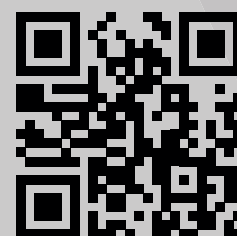
El Cemento Polpaico 400 es un cemento grado alta resistencia, que se fabrica bajo la norma chilena NCh 148.Of68 mediante la molienda conjunta de clínquer, yeso y materiales puzolánicos.

El cemento Polpaico 400 puede comercializarse en:

- Sacos de 25 kg.
- Granel en camión.
- Big Bags de 1 ton.

FICHA WEB

Revisa esta ficha en nuestra web y contáctanos.





APLICACIONES

- Construcción general donde se requieren altas resistencias, como edificación en altura y obras industriales.
- Obras con grandes masas de hormigón.
- Prefabricados de alta resistencia como pre-tensados para vigas de puente y edificios.
- Prefabricados como bloques, tubos, baldosas, adoquines, soleras, otros.
- Sistemas constructivos con desmolde a corto plazo.
- Ideal para inyecciones en rocas, suelos y ductos de postensados.
- Shotcrete para túneles, canales y taludes.
- Lechadas de inyecciones y morteros predosificados,
- Obras mineras e industriales donde se requiera altas resistencias y durabilidad.
- Estructuras impermeables y subterráneas.
- Pavimentos y pisos industriales.



VENTAJAS

- Mayores resistencias a corto y largo plazo.
- En hormigones permite obtener las resistencias especificadas con menores dosis de cemento que al usar cementos corrientes.
- Su composición minimiza la aparición de eflorescencias en distintas mezclas confeccionadas con este cemento.
- Permite optimizar los avances de obras especialmente en la etapa de obra gruesa.
- Alta compatibilidad con el uso de aditivos de uso general y aplicaciones especiales.



RECOMENDACIONES DE USO

- Use primero los sacos más antiguos y luego los más nuevos, lo que le ayudará al consumo del cemento siempre fresco.
- Evite el movimiento excesivo de los sacos y cuide el traslado de los pallets sobre grúa, para así disminuir las roturas.
- Tome en consideración las condiciones ambientales en que se trabajará (temperatura y humedad).
- En la confección de hormigones y morteros, use la cantidad requerida de cemento Polpaico mediante el uso de sacos completos o medios sacos.
- Los áridos deben estar limpios y tener un tamaño adecuado a la aplicación. Acópielos sobre una base compactada, separando los distintos tipos.
- Use agua potable y ajuste la cantidad de esta, hasta obtener un hormigón o mortero con la consistencia definida.
- Según la resistencia especificada y la dosificación definida, mida los materiales, preferentemente en peso o usando volúmenes conocidos como carretillas dosificadoras o baldes calibrados.
- Mezcle en betonera hasta obtener un mortero u hormigón homogéneo con la consistencia definida, sin que se separen los materiales.
- Compacte la mezcla para llenar completamente los moldes y lograr mejores terminaciones.
- Preferentemente use vibradores de inmersión.
- Humedezca el hormigón o mortero por lo menos 7 días.

RECOMENDACIONES DE MANIPULACIÓN Y SEGURIDAD

- Se recomienda manipular el cemento en ambientes ventilados, evitando la inhalación prolongado del producto.
- Al utilizarlo cubra su cuerpo con guantes y ropa de trabajo, evitando el contacto reiterado y prolongado con el cemento humedecido. En caso de contacto con la piel, lavar con agua y jabón. Si se produce contacto accidental de cemento con los ojos, lavar con abundante agua limpia



IMPORTANTE:

La disponibilidad y factibilidad técnica operacional de todos los productos podrían variar por cada región o zona, por lo que sugerimos sea consultada previamente a nuestros ejecutivos comerciales. Fecha emisión: Septiembre 2017. Esta versión reemplaza y anula las versiones anteriores.

POLPAICO400



TABLAS TÉCNICAS

Además de un riguroso autocontrol de producción, el cemento Polpaico 400 es muestreado y controlado en cada Planta por un laboratorio oficial acreditado. En la tabla se muestra las especificaciones de la norma NCh 148.Of68 y los resultados límites del control realizado por el Laboratorio Oficial en un año.

REQUISITOS NCh148.Of68			CEMENTO POLPAICO 400
Clase	Portland Puzolánico	Puzolánico	
Grado	Alta Resistencia	Alta Resistencia	
CARACTERÍSTICAS QUÍMICAS Y FÍSICAS			
Expansión en autoclave, % máx	1,00	1,00	0,24
Pérdida por calcinación, % máx	4,0	5,0	3,1
Residuo insoluble, % máx.	30,0	50,0	19,8
Contenido de SO3, % máx.	4,00	4,00	2,84
Tiempos de Fraguado (Vicat)			
Inicial, h:min, mín.	00:45	00:45	01:40
Final, h:min, máx.	10:00	10:00	04:30
CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS			
Resistencia a la Compresión			
7 días, kgf/cm ² , mín.	250	250	323
28 días, kgf/cm ² , mín.	350	350	449
Resistencia a la Flexión			
7 días, kgf/cm ² , mín.	45	45	48
28 días, kgf/cm ² , mín.	55	55	63

Para mayor detalle, solicite la atención de Asesoría Técnica.

☎ 600 620 6200



Polpaico